



ERESMET

STEEL STRUCTURES AND STORAGE SYSTEMS

ESTANTERIA DINAMICA TIPO CARTON FLOW





CARACTERISTICAS Y CAPACIDADES DEL PRODUCTO

La estantería tipo cartón flow de Eresmet S.A.S. esta conformada principalmente por los siguientes Componentes:

Bastidores:

se fabrican hasta 3000mm de altura y hasta 1200mm de profundidad se ensamblan mediante tornillos y soportan todo el sistema el material usado para estos es Acero ASTM-A36 calibre 14 con revestimiento en pintura electroestática en polvo

Vigas de soporte Frontal y Posterior:

Soportan los trenes de ruedas y cuentan con perforaciones a todo lo largo que permiten ubicar dichos trenes de la manera mas conveniente de acuerdo al tamaño y peso de las cajas a almacenar de igual forma sobre estas se soportan accesorios adicionales como separadores de carril o bandejas de recepción se fabrican hasta una longitud de 3m. el material usado para estas es Acero ASTM-A36 calibre 14 con revestimiento en pintura electroestática en polvo, los enganches son fabricados en Acero ASTM-A36 calibre 4mm con remaches tipo Botón

Vigas de soporte centrales:

Dan apoyo a los rieles en la parte central son de un perfil más bajo para no perder espacio en altura se fabrican hasta una longitud de 3m son el material usado para estas es Tubo estructural de 50mm por 50mm ASTM-A36 calibre 12 con revestimiento en pintura electroestática en polvo, los enganches son fabricados en Acero ASTM-A36 calibre 4mm con remaches tipo Botón

Trenes de Ruedas:

Se fabrican en lamina galvanizada calibre 16 en longitudes máximas de 2400mm con posibilidad de empalmar dos o mas rieles y lograr longitudes mayores cuentan con Ruedas de 30mm de diámetro por 15mm de ancho y eje plástico de 8mm con pin plástico tipo seger, la separación Standard entre los centros de las ruedas es de 50mm. Los trenes se fijan a las vigas mediante dos tornillos uno en cada extremo del riel, con una pendiente Aproximada de 5º

El riel se fabrica en lamina Galvanizada ASTM -A653 calibre 16 para evitar oxidación y darle durabilidad

tanto la rueda como el eje se fabrican en Polipropileno el eje grueso aparte de darle mayor resistencia permite un giro mas suave y al no haber fricción entre metal con plástico el desgaste es mínimo también se evita la oxidación que suele forzar el giro de las ruedas



ERESMET
STEEL STRUCTURES AND STORAGE SYSTEMS

Bandeja De recepción:

son Opcionales y se instalan si se desea que la caja sobresalga del bastidor con el fin de facilitar al operario tomar seleccionar y acomodar mercancía de las cajas (realizar picking). Ofrecen una superficie plana que hace mas cómodo el trabajo no permite que la caja se ladee o que el producto caiga al piso. no tiene filos a la vista lo que evita al operario posibles lesiones como cortes además de atrapamiento de los dedos entre las ruedas o los trenes de ruedas también ofrece un espacio para poner etiquetas y hace que la caja disminuya su velocidad al final del recorrido

se fabrica en lamina Galvanizada ASTM -A653 calibre 16 para evitar oxidación y darle durabilidad

Separadores de Carril

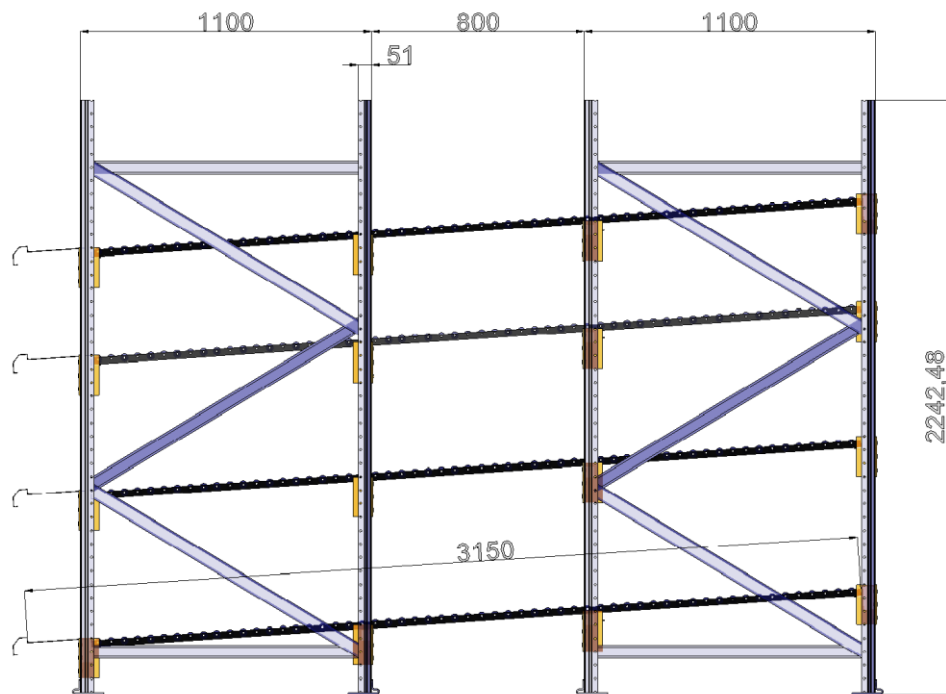
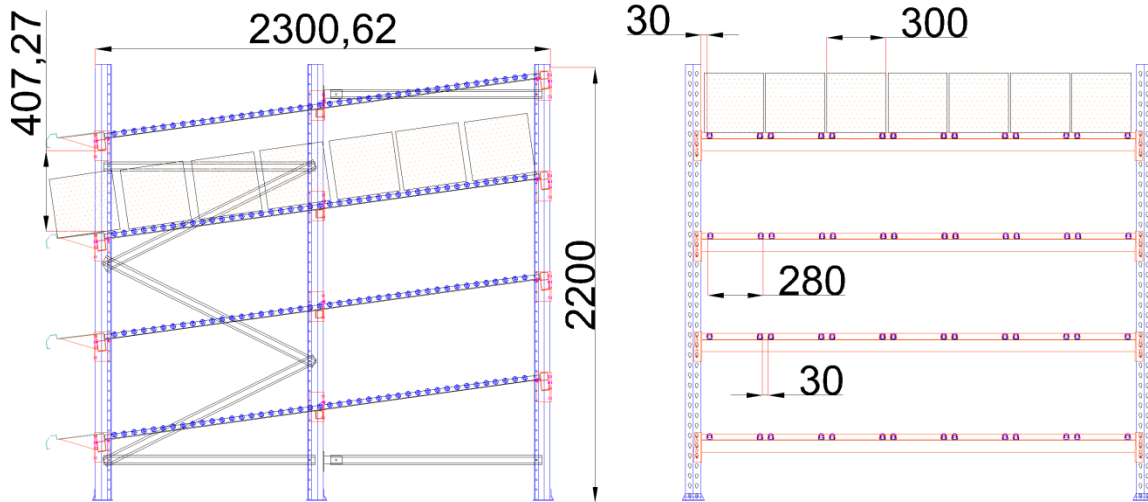
Son deflectores que delimitan el carril de cada caja evitando que esta se mueva longitudinalmente y se salga de su carril, se usan normalmente cuando el tamaño de las cajas es muy pequeño o por características de esta como su textura o su centro de masa irregular la caja tienda a salirse de su carril o caer

se fijan a las vigas mediante dos tornillos uno en cada extremo del deflector y se fabrica en lamina Galvanizada ASTM - A653 calibre 16 para evitar oxidación y darle durabilidad

las medidas y capacidades se pueden Ajustar según Sus necesidades también se fabrican con distintos tipos de enganche o con fijación mediante tornillos para montarlos sobre los bastidores de su estantería convencional su diseño hace que la instalación o la remodelación sea muy sencilla



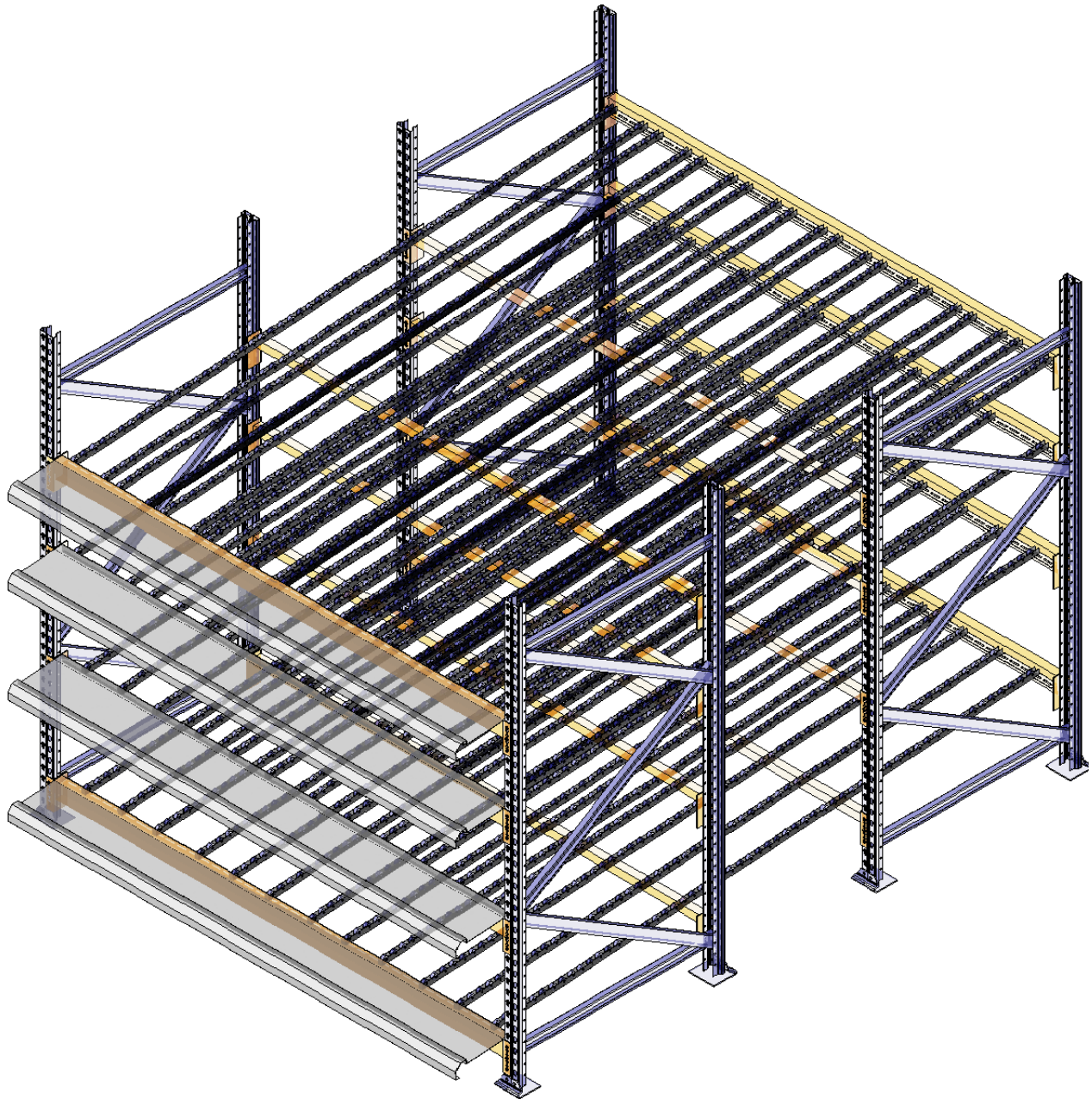
DIAGRAMAS





ERESMET

STEEL STRUCTURES AND STORAGE SYSTEMS





ERESMET

STEEL STRUCTURES AND STORAGE SYSTEMS

